



# Formica® Lousa Magnética

**Lousa Magnética Formica®** é um laminado de alta pressão com face decorativa portando acabamento brilhante (BR) e camada interna contendo uma folha metálica que garante que objetos magnéticos irão aderir à superfície do laminado.

Além das características de adesão magnética, a superfície brilhante garante uma ótima performance como lousa, quando utilizado com canetas tipo marcadores de quadro branco. Recomendamos em especial o marcador da Pilot – WBM 7, bem como seus respectivos apagadores.

## Disponibilidade

Cor: Preta - L 121 - sem linhas quadriculadas

Acabamento: Lousa - LO

Tamanho: 3,08m x 1,22m

Espessura: 1,0mm

Cor: Branco - L 515 - sem linhas quadriculadas

Acabamento: Brilhante - BR

Tamanho: 3,08m x 1,22m

Espessura: 1,0mm

## Informações Importantes

**Lousa Magnética Formica®** é um produto para uso vertical e interno e não deve ser utilizado em ambientes com umidade elevada.

Ambientes com baixa umidade ou com influência direta de calor devem ser evitados.

## Armazenagem

A armazenagem do produto deve ser em local coberto e protegido, com temperatura ambiente menor que 30°C e umidade relativa ao redor de 50%. As chapas devem ser acondicionadas na horizontal em base plana.

Afinal, Formica® só a Formica® tem.

[formica.com.br](http://formica.com.br)

[www.facebook.com/formicabrasil](https://www.facebook.com/formicabrasil)

Estrada Portão do Honda, 120 - Rio Abaixo - Suzano - SP  
CEP 08694-080 - Fax (11) 4741-6301 - SAC 0800 0193230

É importante que os laminados utilizados permaneçam climatizados no mesmo ambiente 48 hs antes da laminação para que se assegure as mesmas condições entre o laminado e o substrato.

## Usinagem

O corte do laminado deve ser efetuado com serras de disco calçadas com wídea de boa qualidade, com rotação acima de 3.600 rpm e velocidade de avanço de 5 a 10 m/min. A geometria dos dentes deve ser do tipo reto-trapezoidal com o maior número de dentes possíveis para o diâmetro do disco utilizado.

O acabamento das sobras do laminado no painel pode ser obtido com tupias portando frezas com wídea de boa qualidade. Recomendamos obter melhores informações com o fabricante da ferramenta.

Para se evitar trincas ou fissuras, não realize cortes internos de 90° sem o vértice estar ligeiramente arredondado (ao menos 3 mm de raio).

Na fabricação de painel que ficará livre de fixação em paredes, utilizando-se de substratos à base de chapas de madeira, sugerimos que se aplique no verso deste painel, um outro laminado de mesma espessura para balancear o conjunto, evitando-se empenamento. Caso seja aplicado molduras, tomar o cuidado que não trave o laminado em uma possível movimentação de dilatação, mais intensamente nas 72 horas posteriores da laminação.

## Atenção

A folha metálica contida no miolo do laminado exige que cuidados e precauções devem ser tomadas:

- No corte e usinagem do laminado podem gerar partículas acompanhadas de fábca, tendo risco de provocar incêndio em contato com material combustível (serragem por exemplo).
- As pessoas que estão cortando/manuseando o laminado, devem utilizar equipamentos de proteção – EPI – protegendo o rosto, bem como as mãos em possíveis rebarbas metálicas. Deve-se assegurar que as bordas do laminado ou painel fabricado estão livres de rebarbas metálicas.



ANTIMICROBIANO,  
ANTIALÉRGICO  
E HIGIÊNICO



## Com relação à adesão de imãs

O teste realizado no controle de qualidade da Lousa Magnética Formica® consiste na utilização de imãs com 12 mm de diâmetro, 3 mm de altura, aderidos na superfície no sentido vertical. Uma folha de papel sulfite A 4 de 70 gr deve permanecer fixa utilizando este procedimento.

OBS: Deve-se levar em conta que a Lousa Magnética Formica® também tem a função de “quadro branco”, possuindo uma camada de celulose e resina melamínica, acima da folha metálica, possuindo portanto uma performance diferente se comparado ao contato direto do imã sobre superfície metálica.

## Cuidados e Manutenção

Após o término da laminação e o painel já tiver instalado, proceder uma limpeza com Solvente Formica, a fim de se eliminar qualquer resíduo de cola de contato ou tintas/vernizes.

Utilize estopas limpas e descarte as porções impregnadas com resíduos da limpeza.

No caso de ter utilizado adesivo PVA – cola branca – utilize uma mistura de aguarrás com água na proporção de 1:1. Remova os resíduos com uma espátula de plástico macio, suavemente, assegurando não ofender a superfície brilhante do laminado. Seque e proceda uma limpeza complementar com Solvente Formica para remover qualquer resíduo de oleosidade da aguarrás.

De início enquanto a lousa foi recém instalada, algum resíduo dos pinceis marcadores podem ficar em evidência. Desta forma recomenda-se no final do dia de utilização, uma limpeza rápida, com álcool etílico 93° e pano macio.

Não utilize materiais abrasivos e oleosos para limpeza.

Quando necessário, para se remover resíduos de gordura, utilize um limpador doméstico, tipo “Veja”, assegurando que todos os resíduos foram removidos da superfície do laminado. Dê o acabamento final com álcool etílico 93° e pano seco.

## Garantia

Sujeito às limitações indicadas abaixo, a Formiline, fabricante dos produtos Formica®, garante expressamente que a Lousa Magnética Formica® está livre de defeitos de fabricação, e quando devidamente manuseado e trabalhado, estará, dentro das conformidades estabelecido neste Boletim Técnico.

Esta garantia se aplica ao Comprador original por um período de doze (12) meses a partir da data de envio deste produto pela Formiline. Esta garantia não cobre danos resultantes de acidente, uso indevido, alteração, abuso ou falta de cuidado razoável.

Devido ao fabricante não possuir nenhum controle sobre os produtos finais elaborados, após a venda inicial, a Garantia acima é soberana a todas as garantias oferecidas ao consumidor final.

O consumidor final deve ter conhecimento das características do produto, discutidas neste Boletim, ficando a Formiline isenta de qualquer reclamação posterior que possam ser formuladas por desconhecimento de causa.

Afinal, Formica® só a Formica® tem.

[formica.com.br](http://formica.com.br)

[www.facebook.com/formicabrasil](http://www.facebook.com/formicabrasil)

Estrada Portão do Honda, 120 - Rio Abaixo - Suzano - SP  
CEP 08694-080 - Fax (11) 4741-6301 - SAC 0800 0193230



ANTIMICROBIANO,  
ANTIALÉRGICO  
E HIGIÊNICO



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
Produto: Laminado Decorativo de Alta Pressão	Espessura: 1,0mm		Qualidade: F-608 BR-LOUSA MAGNÉTICA
Características	Uni.	Norma	Especificação
Aparência	-	NEMA LD 3-2005	Visual sem defeito aparente
Espessura	mm	Interna	0,88 – 1,00
Resistência a água fervente	-	NEMA LD 3 -2005	Leve Alteração
Resistência a Manchas	-	NEMA LD 3-2005	Sem Alteração 01-10
			Moderada Alteração 11-15
Resistência a Alta Temperatura	-	NEMA LD 3-2005	Leve Alteração
Resistência ao Impacto	mm	NEMA LD 3-2005	≥900
Estabilidade Dimensional	%	NEMA LD 3-2005	Longitudinal ≤0,60
	%	NEMA LD 3-2005	Longitudinal ≤1,00
Abrasão	mm	NEMA LD 3-2005	>400
Comprimento	mm	Interna	3080 ±5
Largura	mm	Interna	1245 -1255

Afinal, Formica® só a Formica® tem.

[formica.com.br](http://formica.com.br)

[www.facebook.com/formicabrasil](http://www.facebook.com/formicabrasil)

Estrada Portão do Honda, 120 - Rio Abaixo - Suzano - SP  
CEP 08694-080 - Fax (11) 4741-6301 - SAC 0800 0193230



ANTIMICROBIANO,  
ANTIALÉRGICO  
E HIGIÊNICO